

编号：SYZG-QB2023-JZ1

三一筑工科技股份有限公司企业标准

版本时间：2023年7月

SPCS结构保温装饰一体化（保温反打） 企业标准（指南）1.0

主编单位：建筑智能所

实施时间：2023年XX月XX日

SPCS结构保温装饰一体化（保温反打）企业标准（指南）1.0

● 技术特点及优势

技术经济汇总表 ★

| | 质量问题 | 设计 | 生产 | 施工 | 成本 |
|--------------------|-----------------------------|---|---|---|--|
| ①保温现场后贴 | 现场无法控制实施质量,空鼓、粘接不到位的质量安全问题; | 防火A级岩棉较厚 | 无工业化集成 | 现场后贴,吊篮施工,工效15m ² /人/天,风雨雪等不利天无法施工 | 较低 |
| ②SPCS三明治夹芯保温 | 外叶板翘曲问题 | 自重较重 | 仅实现工厂化,不匹配流水线 | 快速、精度要求高 | 成本高 |
| ③SPCS结构保温一体化(保温反打) | 避免出现①②质量问题 | <ul style="list-style-type: none"> ✓ 减少整体墙厚20~30mm, ✓ 相较②三明治夹芯减少外墙自重, ✓ 增加使用面积1% | <ul style="list-style-type: none"> ✓ 智能化工厂集成:以SPCS内墙为基础,平模台反打集成保温装饰等材料,匹配设计数据驱动自动化流水线装备智能制造方式。 ✓ 工效可达2m³/人工天 ✓ 较②三明治夹芯墙生产成本降低8.5%。 | <ul style="list-style-type: none"> ✓ 现场有容错及可调性, ✓ 较①保温后贴减少保温敷设工期约65%, ✓ 少人工8m²/人/天。 | <ul style="list-style-type: none"> ✓ 较②三明治夹芯墙有成本优势:节约成本约25元/m², ✓ 节碳7%社会效益。 |

SPCS结构保温装饰一体化（保温反打）企业标准（指南）1.0

● 推荐做法

| 全国主要城市SPCS保温反打外墙推荐做法 | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------|------|------|--------|----------|------------|
| | 北京 | 天津 | 河北 | 陕西 | 山东 | 新疆 | 上海 | 湖南 | 湖北 | 四川 | 重庆 | 安徽 |
| 保温材料 | AB板 | AB板 | AB板 | AB板 | FS复合保温板(XPS) | AB板 | 硅质保温板 | - | - | FS板 | FS板 | - |
| 保温厚度 | 50mm + 60mm | 50mm + 40mm | 50mm + 40mm | 50mm + 40mm | 60mm | 50mm + 60mm | 45mm | - | - | 40mm | 30mm | - |
| 装配式政策得分 | 2-5分 | 1-3分 | 1-3分 | 2-4分 | 1.2-3分 | 1-3分 | 加分0.01 | 2-5分 | 2-5分 | 1-2.5分 | 1.4-3.5分 | 0.85-4.25分 |

● 注意事项

设计

- 1、设计阶段需预留保温厂家保温板深化布置及校审时间约一周/层/2000m²
- 2、图纸构件重量标注含保温

生产

集成材料供应商有保温材料质量验收要求及工作界面划分要求，包括提供前期保温板排版布置等深化设计、保温板安装运输过程的修补及封边等要求。

安装

根据现浇段保温敷设方式匹配不同方案实现面内作业。